

DIE ROHRPOST- UND KOMMISSIONIERUNGSLÖSUNG

FÜR MAXIMALSTE LEISTUNG IN DER
ARZNEIMITTELLOGISTIK



- ▶ **Verfügbarkeit von Medikamenten rund um die Uhr** durch vollautomatisches Handling
- ▶ **Zentrale Arzneimittellogistik** für mehr Platz und geringere Lagerbestände
- ▶ **Transparente und sichere Arzneimittelversorgung** durch Überwachung von Lagerstand, Verfallsdaten und Rückverfolgbarkeit aller Transportverläufe

Rowa Lagerautomat mit
Rohrpostanbindung



Be- und Entladung der Hülse
erfolgen vollautomatisch

Schnelle und termingerechte Auslieferung von Pharmaprodukten ist ohne intelligente Logistik kaum wirtschaftlich zu bewältigen.

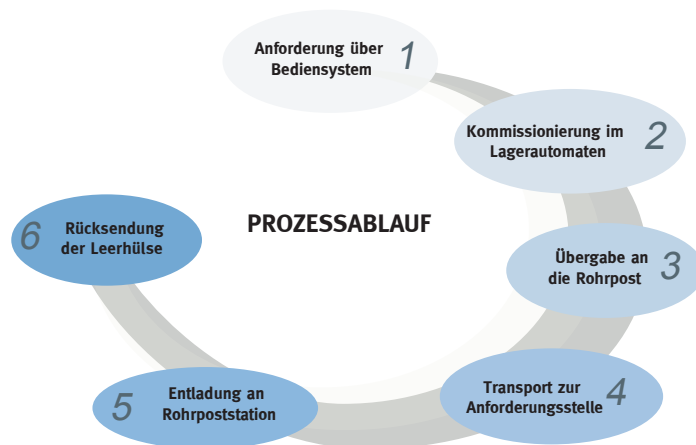
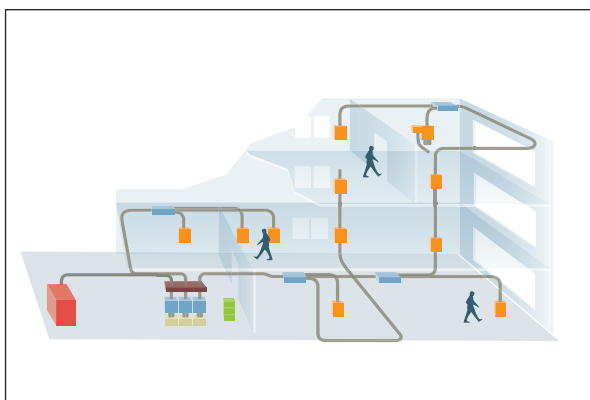
Automatisierte Lagerhaltung steigert die Effektivität der Aufgabenerfüllung; Rohrpostsysteme sorgen für sicheren, schnellen Transport. Gemeinsam mit Rowa, dem führenden Hersteller von Kommissioniersystemen, entwickelte Sumetzberger eine Lösung, das beide Systeme geschlossen zusammenführt. Von der Einlagerung bis hin zur Zustellung an Apotheken und Kliniken werden dabei alle Vorgänge vollständig automatisiert.

SCHNELLER ZUGRIFF AUF MEDIKAMENTE

Die ganzheitliche Abwicklung der Medikationsversorgung von der Einlagerung bis hin zur Zustellung für Apotheken und Kliniken wird vollständig automatisiert. Jede Abteilung wird vollautomatisch von einer zentralen Apotheke aus rund um die Uhr versorgt und das natürlich ohne Zeit raubende Botengänge. Diese kann in einem beliebigen Teil des Gebäudes untergebracht werden. Per Computer werden die Produkte angefordert und zu dem Zeitpunkt, den der Anwender bestimmt, in Sekundenschnelle zum richtigen Ort transportiert.

EFFIZIENTERE WARENWIRTSCHAFT

Das Arzneimittelspektrum wird durch die innovative Lagerorganisation optimiert. Besonders die Bestände von „Langsamdrehern“ können in den einzelnen Stationsapotheken minimiert werden. Lagerbestände und Verfallsdaten werden kontinuierlich überwacht.



Das ganzheitliche Automatisierungskonzept für Apotheken und Kliniken

OPTIMIERTE LAGERBEWIRTSCHAFTUNG

Effizienter und rationeller Personaleinsatz ist heute wichtiger als je zuvor. Warenannahme, Erfassung, Einlagerung und Kommissionierung sowie Transport zu den Stationen: All diese bislang manuellen Tätigkeiten lassen sich in einem Bruchteil der bisher benötigten Zeit erledigen. Das ist gerade in Zeiten zunehmender Personalengpässe ein enormer Vorteil.

MEHR SICHERHEIT

Prozesssicherheit, Risikomanagement und Dokumentation spielen in Einrichtungen des Gesundheitswesens eine entscheidende Rolle, zumal sie in direktem Zusammenhang mit Zeit, Kosten und Qualität stehen. Dank ausgereifter Technik und abgestimmter Kompatibilität beider Technologien, wird eine lückenlose Dokumentation aller Abläufe im Lagerautomaten und während dem Versand ermöglicht. Eine Datenschnittstelle garantiert das verwechslungssichere Zuordnen der Ware zur jeweiligen Rohrpostlinie.

Ing. Sumetzberger GMBH

A-1110 Wien, Österreich, Leberstr. 108, Tel.++43/1/740 35 0, Fax ++43/1/740 35 300
E-mail: pt.sales@sumetzberger.at, Internet: www.sumetzberger.com

... und weltweit mehr als 50 Vertretungen.

